



LUFTFARTSVERKET  
Hovedadministrasjonen  
Avd. for Luftfartsinspeksjon  
Postboks 18, 1330 Oslo Lufthavn  
Telefon: Oslo (02) 1213 40  
AFTN : ENFBYA  
Tlgr. : CIVILAIR OSLO  
Telex : 17011 ldal n

## LUFTDYKTIGHETSPÅBUD (LDP)

Tilbehør  
Prestolite-1

Med hjemmel i lov om luftfart av 16. desember 1960 §§ 214 og 43 jfr. kgl. res av 8. desember 1961, litra K og Samferdselsdepartementets bemyndigelse av 23. mars 1964 fastsetter Luftfartsverket følgende forskrift om luftdyktighet.

### 60/72 INSPEKSJON OG UTSKIFTING AV KJØLEVIFTE PÅ "ALTERNATOR"

#### Påbudet gjelder:

Kjøleviftene, P/N PU1605 og PU1605A, som er installert i følgende Prestolite "alternator":

ALE 6406	ALH 5105	ALT 5101A	ALX 6406	ALY 6406	ALY 8403LS
ALE 6406R	ALH 5105S	ALT 5101R	ALX 8403	ALY 6406R	ALY 8405
ALE 8105A	ALH 5106S	ALT 5102S	ALX 8403R	ALY 6407	ALY 8405R
ALE 8105S		ALT 8403	ALX 8403RS	ALY 6408	ALY 8410
ALE 8406	ALU 8403	ALT 8404	ALX 8403LS	ALY 8402	ALY 8410R
ALE 8406R	ALU 8403R	ALT 8404R		ALY 8403	
ALE 8408	ALU 8403RS	ALT 8404RS	ALZ 8401	ALY 8403R	
ALE 8408R	ALU 8403LS	ALT 8404LS	ALZ 8401R	ALY 8403RS	

Disse er igjen i bruk på en rekke motorer og motorvarianter.

#### Påbudet omfatter:

For å forhindre at "alternatorens" kjølevifte går i stykker under flyging, skal følgende utføres:

1. Kjøleviften demonteres og inspiseres visuelt for skade som skjevheter, sprekker eller brudd.

Hvis slike skader finnes, må viften skiftes ut før neste flyging.

Merk! Utskifting eller gjeninstallering av viften må skje som foreskrevet i Prestolite Service Bulletin No. ASM-4, revidert 27. desember 1971.

Kjøleviften må ikke holdes fast for å forhindre rotasjon av akslingen når mutteren som holder remskiven, løsnes eller skrues fast. Det kan da oppstå skjevheter i viften, som igjen medfører utskifting.

2. "Alternatorens" kjølevifte P/N PU1605 eller PU1605A skal skiftes ut med ny kjølevifte P/N 90-2241. Denne kjøleviften består av to deler og instruks for montering er gitt i Prestolite Service Bulletin No. ASM-8, datert 30. mai 1972.

#### Tid for utførelse:

Pkt. 1: Fly hvor "alternatorens" gangtid er mer enn 75 timer, innen 25 fly-timer regnet fra 1. november 1972. Deretter med et intervall på 100 driftstimer.

forts.

Tilbehør  
Prestolite-1

60/72  
forts.

Fly hvor "alternatorens" gangtid er mindre enn 75 timer, innen 100 driftstimer er oppnådd og deretter med et intervall på 100 driftstimer.

Merk: Når skifte av kjølevifte er foretatt i samsvar med pkt. 2, bortfaller kravet under pkt. 1.

Pkt. 2: Innen 1. februar 1973.

Referanser:

FAA AD 72-15-2 og Prestolite Service Bulletins No. ASM-4 og ASM-8, omhandler samme sak.



LUFTFARTSVERKET  
Hovedadministrasjonen  
Avd. for Luftfartsinspeksjon  
Postboks 18, 1330 Oslo Lufthavn  
Telefon: Oslo (02) 121340  
AFTN : ENFYA  
Tlgr. : CIVILAIR OSLO  
Telex : 17011 Idal n

## LUFTDYKTIGHETSPÅBUD (LDP)

Tilbehør  
Prestolite-2

Med hjemmel i lov om luftfart av 16. desember 1960 §§ 214 og 43 jfr. kgl. res av 8. desember 1961, litra K og Samferdselsdepartementets bemyndigelse av 23. mars 1964 fastsetter Luftfartsverket følgende forskrift om luftdyktighet.

14/76 KONTROLL AV LAGER FOR VARMGANG OG SLITASJE

### Påbudet gjelder:

Prestolite tannhjulsdrevne alternatorer av serie ALV-9400 til og med ALV-9410 montert på Continental/Rolls-Royce motorer IO-520-B, BA, CM, TSIO-520-B, D, E, J, K, L, N, GTSIO-520-C, D, H, L, men ikke begrenset til disse motortyper eller fabrikanter.

### Påbudet omfatter:

For å forebygge skader med påfølgende brudd på strømforsyningen skal følgende kontroll utføres:

Fjern dekselet over lageret, som sitter i samme ende som sleperingen, ved å presse det ut av "alternator slip ring head" ved hjelp av en liten meisel, kniv eller skrutrekker. Dersom dekselet blir skadet ved fjerningen, må det skiftes ut.

Foreta en visuell kontroll av lageret og enden av akselen for tegn på varmgang eller annen form for misfarge eller slitasje. Se spesielt nøye på lagerets indre og ytre ring. Dersom det finnes tegn på varmgang eller tegn på at rotorakselen har rotert i indre ring eller at ytre ring har rotert i endehuset, må lageret og endehuset skiftes.

Dersom rotorakselen har rotert i indre ring, må rotorlageret skiftes. Dersom ytre ring har rotert i endehuset, må lageret og endehuset skiftes.

Kontroller lagerfettet for tegn på varmgang i lageret, eller forurensning av for eksempel skitt eller metallspen. Dersom fett er mørkebrunt eller svart av farge eller på annen måte forurenset, må alternatoren demonteres og lageret skiftes.

Dersom lageret ikke viser tegn til misfarge, varmgang, slitasje eller forurensning, må lageret (ikke hele lagerhuset) innsettes med Chevron BRB// 2 eller Chevron SRI// 2 fett eller fett med tilsvarende spesifikasjoner.

### Tid for utførelse:

Innen 25 timers gangtid fra 9. juni 1976 dersom alternatoren har mer enn 100 timers gangtid og kontrollen ikke har vært utført innen de siste 75 timer. Deretter skal denne LDP utføres ved hver 100 timers gangtid.

### Referanser:

FAA AD 76-02-07, Amendment 39-2500, Continental Service Bulletin No. TCM M75-30 eller senere utgaver.