

LUFTFARTSVERKET  
Hovedadministrasjonen  
Avd. for luftfartsinspeksjon  
Postboks 18, 1330 Oslo lufthavn

Telefon : Oslo (02) 59 33 40  
Tlgr. : CIVILAIR OSLD  
Telex : 77011 Idal n

## LUFTDYKTIGHETSPÅBUD (LDP)

MOTORDREVNE LUFT-  
FARTØY

FUJI - 1

Med hjemmel i lov om luftfart av 16. desember 1960 §§ 214 og 43 jfr. kgl. res. av 8. desember 1961, litra K og Samferdselsdepartementets bemyndigelse av 23. mars 1964 fastsetter Luftfartsverket følgende forskrift om luftdyktighet.

### 132/87 KONTROLL AV RATTSTAMME

Påbudet gjelder:

Fuji FA-200 serien

Påbudet omfatter:

For å unngå at utmatningsprekker ved "Gust Lock Pin" hull i "Control Column Tube" fører til at denne svikter under flyging, skal Fuji Service Bulletin nr. 200-008 revisjon A, datert 23.7.87, eller senere revisjoner utføres.

Tid for utførelse:

Innen 50 flytimer etter 9.12.87, eller før første flyging med snittflygingsmanøvrer; det som kommer først.

Deretter gjentatte kontroller med 100 timers mellomrom.

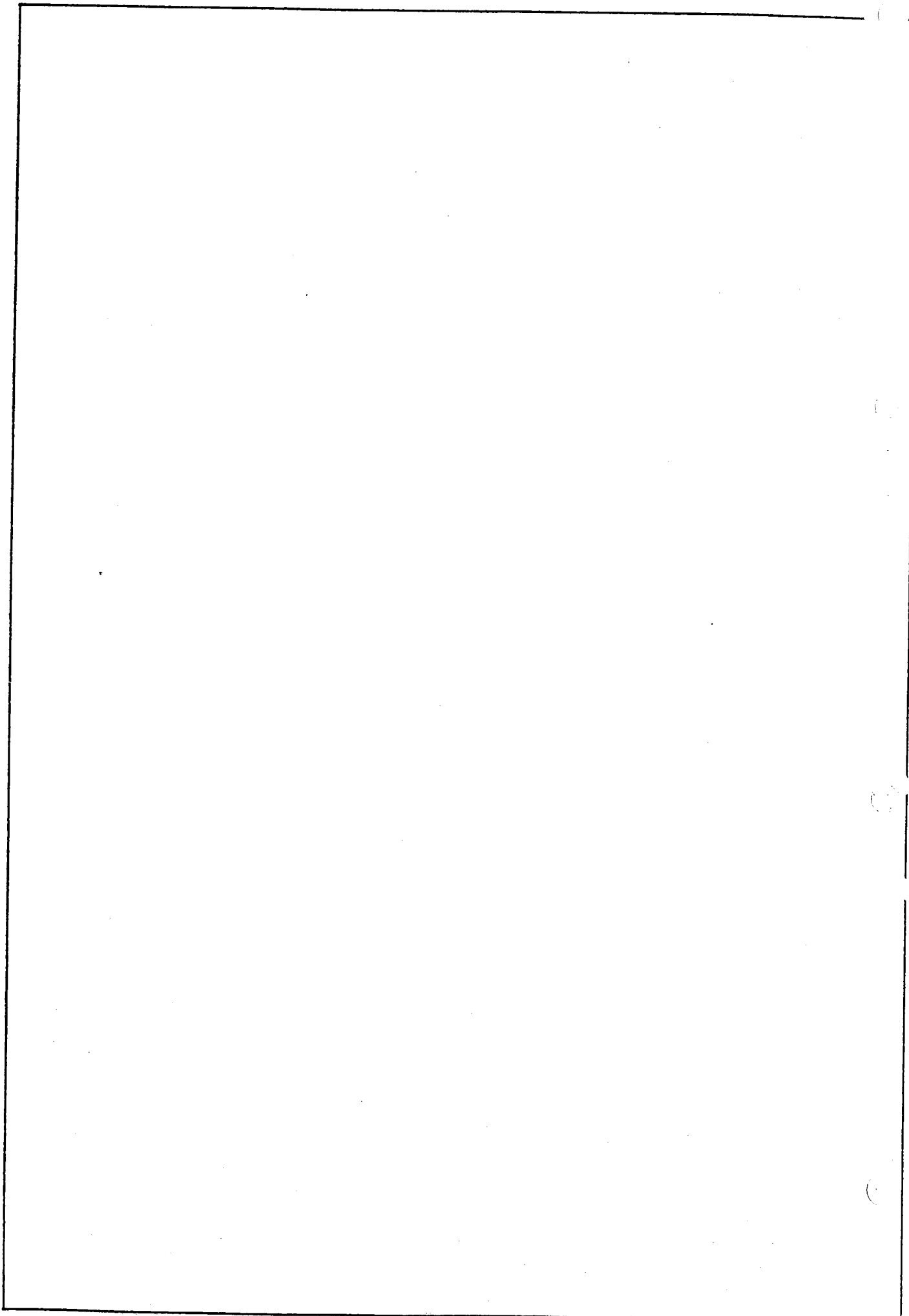
Referanse:

Japansk AD TCD-2819-87

Konsultert av LDP 4/7/87

RECEIVED

9.12.87



LUFTFARTSVERKET  
Hovedadministrasjonen  
Avd. for luftfartsinspeksjon  
Postboks 18, 1330 Oslo lufthavn

Telefon : Oslo (02) 59 33 40  
AFTN : ENFBYE  
Tigr. : CIVILAIR OSLO  
Telex : 77011 Idaln

## LUFTDYKTIGHETSPÅBUD (LDP)

MOTORDREVNE LUFT-  
FARTØY

FUJI - 1

Med hjemmel i lov om luftfart av 18. desember 1960 §§ 214 og 43 jfr. kgl. res. av 8. desember 1961, litra K og Samferdselsdepartementets bemyndigelse av 23. mars 1964 fastsetter Luftfartsverket følgende forskrift om luftdyktighet.

### 147/89 KONTROLL AV RATTSTAMME

#### Påbudet gjelder:

Fuji FA-200 serien; unntatt fly som er modifisert i henhold til FHI Technical Bulletin 200-020.

#### Påbudet omfatter:

For å unngå at utmattningssprekker ved "Gust Lock Pin" hullene i "Control Column Tube" fører til at denne svikter under flyging, skal Fuji Service Bulletin nr. 200-008 rev. B, datert 30.5.89, eller senere revisjoner utføres.

Dersom sprekker oppdages skal "control column assembly" skiftes ut før første flyging.

Anm.: Denne LDP kansellerer og opphever LDP 32/87.

#### Tid for utførelse:

Innen 50 flytimer etter 5.2.90, eller før første flyging med snittflygingsmanøvrer; det som kommer først.

Deretter gjentatte kontroller med 100 timers mellomrom.

#### Referanse:

Japansk AD TCD-2819-89

5.2.90

**MERKI**

For at angjeldende flymaterieell skal være luftdyktig må påbudet være utført til rett tid og notat om utførelsen ført inn i vedkommende journal med henvisning til denne LDP's nummer.

## |51/89 KONTROLL OG MODIFIKASJON AV SIDERORSPEDALER

Påbudet gjelder:

Fuji FA-200 serien; med serienr. 12 t.o.m. 297

Påbudet omfatter:

For å hindre for stor bevegelse av siderorspedalene og samtidig sikre korrekt funksjon skal følgende Fuji Service Bulletin nr. 200-002C, datert 5.6.89, eller senere revisjoner av denne utføres.

Tid for utførelse:

Innen 50 timers gangtid etter 5.2.90, eller før første flyging med snittflygingsmanøvrer; det som kommer først.

Deretter gjentatte kontroller med 100 timers mellomrom.

Anm.: Dersom FHI Technical Bulletin nr. 200-022, datert 5.6.89, er utført gjelder andre kontroller og gangtidsintervaller. Disse er angitt i SB 200-002C.

Referanse:

Japansk AD TCD-1455A-1-89

Luftfartstilsynet  
1. tilsynsavdeling  
Postboks 8050 Dep., 0031 Oslo  
Besøksadresse:  
Rådhusgata 2, Oslo  
Telefon : 23 31 78 00  
Telefax : 23 31 79 96  
e-post: postmottak@caa.dep.no

# LUFTDYKTIGHETSPÅBUD (LDP)

MOTORDREVNE  
LUFTFARTØY

FUJI - 2

---

Med hjemmel i lov av 11. juni 1993 nr. 101 om luftfart, kap. XV § 15-4 jf. kap. IV § 4-1 og Samferdselsdepartementets bemyndigelse av 25. mars 1994, fastsetter Luftfartstilsynet følgende forskrift om luftdyktighet.

---

## 2000-055 "LANDING GEAR CYLINDER ASSEMBLY"

### Påbudet gjelder:

Fuji FA-200, alle modeller som er listet i vedlagte kopi av Japansk AD TCD-5230-2000.

### Påbudet omfatter:

Utfør tiltak som beskrevet i vedlagte kopi av Japansk AD TCD-5230-2000.

### Tid for utførelse:

Til de tider og intervaller som beskrevet i vedlagte kopi av Japansk AD TCD-5230-2000, med virkning fra denne LDP's gyldighetsdato.

### Referanse:

Japansk AD TCD-5230-2000.

### Gyldighetsdato:

2000-07-07.

KU-KI-234

No. TCD-5230-2000

Date March 30, 2000

Japan Civil Aviation Bureau  
TAIKUSEI-KAIZEN-TSUHO  
Airworthiness Directive

The undermentioned examinations or modifications are mandatory.

1. Applies to : Fuji Model FA-200 series airplanes

2. Compliance required as indicated, unless already accomplished.

To prevent corrosion on the internal surface of landing gear cylinder assembly, accomplish the following.

2.1 Within 100 flight hours after the effective date of this AD, and thereafter within intervals not to exceed 100 flight hours from the previous inspection, inspect the external surface of landing gear cylinder for crack using 5X to 10X magnifying glass, in accordance with the paragraph 6(2) of Fuji Heavy Industry Service Bulletin No.200-013 dated September 28, 1999 or JCAB approved later revisions (SB). If crack is found, replace the cylinder with a serviceable part prior to further flight.

2.2 Within one year from the effective date of this AD, and thereafter within intervals not to exceed 1,000 flight hours from the previous inspection, inspect the internal surface of landing gear cylinder assembly for corrosion in accordance with the paragraph 12 of SB. If corrosion is found, remove the corrosion, measure wall thickness of the cylinder and, if necessary, replace the cylinder with a serviceable part prior to further flight.

2.3 First inspection of the paragraph 2.2 of this AD constitutes the

Japan Civil Aviation Bureau	No. TCD-5230-2000	sheet 2/2
<p>terminating action of repetitive inspection of the paragraph 2.1.</p> <p>2.4 Applying of epoxy polyamide primer in accordance with the paragraph 12-1(9) or 12-2(9) of SB constitute the terminating action of repetitive inspection of the paragraph 2.2 of this AD.</p> <p>2.5 An alternative means of compliance with this AD may be used, if approved by the Director-General of JCAB.</p>		
<p>3. Remarks</p> <p>3.1 This AD becomes effective on April 20, 2000.</p> <p>3.2 Fuji Heavy Industry Service Bulletin No.200-013 and JCAB-approved later revisions pertain to this subject.</p>		

**BLANK**



Luftfartstilsynet  
1. tilsynsavdeling  
Postboks 8050 Dep., 0031 Oslo  
Besøksadresse:  
Rådhusgata 2, Oslo  
Telefon : 23 31 78 00  
Telefax : 23 31 79 96  
e-post: postmottak@caa.dep.no

# LUFTDYKTIGHETSPÅBUD (LDP)

MOTORDREVNE  
LUFTFARTØY

FUJI – 3

---

Med hjemmel i lov av 11. juni 1993 nr. 101 om luftfart, kap. XV § 15-4 jf. kap. IV § 4-1 og Samferdselsdepartementets bemyndigelse av 25. mars 1994, fastsetter Luftfartstilsynet følgende forskrift om luftdyktighet.

---

## 2006-050 "CORROSION INSPECTION AND REPAIR"

### Påbudet gjelder:

Fuji Model FA-200 serien, som beskrevet i vedlagte kopi av Japansk AD TCD-6832-2006.

### Påbudet omfatter:

Utfør tiltak som beskrevet i vedlagte kopi av Japansk AD TCD-6832-2006.

### Tid for utførelse:

Til de tider og intervaller som er beskrevet i vedlagte kopi av Japansk AD TCD-6832-2006, med virkning fra denne LDP's gyldighetsdato.

### Referanse:

Japansk AD TCD-6832-2006.

### Gyldighetsdato:

2006-07-01.

KOKU-KU-KI-1384

No. TCD-6832-2006

Date of Issue: April 10, 2006

Japan Civil Aviation Bureau

TAIKUSEI-KAIZEN-TSUHO

Airworthiness Directive

The undermentioned examinations or modifications are mandatory.

1. Applies to : Fuji Model FA-200 series airplanes

2. Compliance required as indicated, unless already accomplished.

To prevent the deterioration of wing strength by corrosion that occurred to the flange of wing spar, accomplish the following.

2.1 Within 1 year after the effective date of this AD, carry out creation of inspection holes, corrosion inspection of the flange of wing spar, repair of corrosion if necessary and removal of the sealing compound in accordance with Fuji Heavy Industries Ltd. Service Bulletin No.200-015 dated February 28, 2006 (SB).

2.2 Within intervals not to exceed 5 years from the previous inspection of paragraph 2.1, carry out repetitive corrosion inspection of the flange of wing spar and repair of corrosion if necessary in accordance with SB.

2.3 An alternative means of compliance with this AD may be used, if approved by the Director-General of JCAB.

3. Remarks

3.1 This AD becomes effective on April 24, 2006.

3.2 Fuji Heavy Industries Ltd. Service Bulletin No.200-015 dated February 28, 2006 and later JCAB approved revisions pertain to this subject.

This is the English translation. In case of any difficulty, refer to the Japanese original text